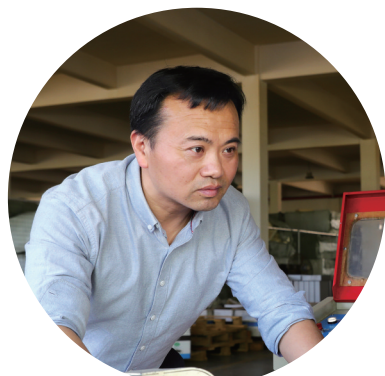


杰出工匠周建明：

三十六载扎根一线 匠心书写工人本色

通讯员 毛朝阳 段路华

我是衢州人，
每一个人都是主角！

周建明

以热爱与坚守淬炼成长

1990年，年仅16岁的周建明走进工厂，成为一名铣床、刨床学徒。轰鸣的机器、冰冷的钢铁，没有让他退缩，反而点燃了他对机械制造的兴趣。“那时候我就想，一定要把这门手艺学精、学透。”他说。

周建明从最基础的操作练起，跟着师傅一步步学，抓住一切机会钻研。别人休息时，他琢磨刀具角度；别人下班后，他反复调试加工参数；遇到难题，他就多看书、多请教。凭着这股韧劲，他很快在同期学徒中脱颖而出，对这份工作的热爱也越扎越深。

此后的岁月里，周建明从未离开过生产一线。他先后做过铣工、刨工、钳工，在多个岗位上摸爬滚打，练就了一

身过硬本领。

1997年，熟悉机械加工全流程的周建明加入自主研发队伍。从传统加工到数控技术，从模具制造到工艺设计，从装备研发到智能制造，他紧跟行业发展步伐，一路学、一路干，不断攻克技术难关。

“技术更新换代太快，不学习就会被淘汰。”周建明说。为了提升专业能力，他赴德国深造，参加先进制造业技能强基研修，系统学习国际先进制造理念与技术；回国后，又相继取得机修钳工一级、特级技师职业资格，并获得高级工程师职称，从普通技工成长为高技能领军人才。

36年来，周建明立足国家新型电力系统建设需求，专注变压器、断路器、高压开关等关键产品的工装模具研发与产线工艺优化，先后承担未来工厂产线布局、超大容量干变结构研发、变压器油箱快速检漏与高效焊接等“卡脖子”技术攻关，为企业发展和行业进步贡献了力量。

用专利与技术创造价值

截至目前，周建明已累计获得国家授权专利23项，其中发明专利5项、实用新型专利17项、外观设计专利1项。这些数字背后，是他对技术创新的执着追求，也是对一道道工艺难题的持续攻关。

“一线工人最了解生产中的痛点，也最有条件去解决这些问题。”周建明说。面对传统加工效率低、精度不足、成本偏高等行业共性难题，他带领团队

自主研发了一系列关键装备和工艺。

以变压器引线焊接为例，传统手工焊接效率低、质量不稳定，容易出现虚焊、假焊，影响产品可靠性和安全性。周建明带领团队反复试验、持续改进，成功研发“变压器引线快速焊接机”，实现引线焊接自动化、标准化作业，焊接效率提升3倍以上，焊接合格率从92%提高到99.5%以上，解决了长期困扰生产的难题。

在变压器油箱检漏环节，传统水压检漏耗时耗力、精度有限。周建明独创“变压器油箱快速检漏法”，通过优化检测工艺，设计专用工装，将检漏时间从4小时缩短至40分钟，检测精度提高到99.8%以上，每年为企业节约检测成本近百万元。

在模具制造领域，周建明自主研发的多工位冲压模具，可在一套模具上完成多道工序连续冲压，材料利用率提高15%，生产效率提高2倍以上，加工精度达到±0.05毫米。该成果获国家发明专利，并已在行业内推广应用。

一项项技术改进，最终转化为实实在在的生产力。周建明主导完成的技术创新和工艺改进项目，提升了生产效率和产品质量，降低了制造成本，累计为企业创造经济效益超过5000万元。

让技艺与精神在一线传承

在长期生产实践中，周建明善于总结经验、提炼方法。他独创的“方管自动镶嵌件操作法”，因实用性强、推广价值

高，被广泛应用。他多次受邀参加省级工匠沙龙、高技能人才交流活动，分享技术成果和经验，带动行业技能水平提升。

近十年来，周建明先后与10余名青年技工签订师徒培养协议，手把手传授模具制作、工装调试、设备维修等绝技绝活，从理论到实践、从基础到精通，引导他们一步步成长成才。

周建明把工作室打造成集技术攻关、人才培养、成果转化于一体的平台，定期组织技术交流、技能比武、难题会诊等活动，营造浓厚的学习和创新氛围。自工作室成立以来，已累计孵化创

新项目20余项，培育技能骨干30余人，成为企业技术创新的重要阵地。

周建明还把技能传承的触角向外延伸。他担任江山高级技工学校、浙江省衢州财经学校等多所院校兼职教师，定期走进课堂讲授技能和工匠精神；多次开展劳模工匠志愿服务与技术帮扶，不遗余力推动技能成果推广和行

业人才梯队建设。

“技能报国不是一句空话，需要一代代人的接续奋斗。我愿意做那个铺路人，为更多年轻人搭建成长的阶梯。”周建明说。



周建明在制造一线工作。图片由受访者提供

“敢闯敢干”傅达明：

离开赛道闯新路 回乡养鱼兴乡土

记者 黄欢 报道组 梁羽熠

近日，龙游县庙下乡浙江靖达农业科技有限公司内，规整的养殖池错落排布，池内清水潺潺，一尾尾鱼苗灵动穿梭。公司负责人傅达明俯身池边，仔细查看鱼苗长势与水质变化。

这位深耕乡土、守护溪鱼生态的养殖能手，曾历经两次跨界转型——从山区客运司机，到全国汽车拉力赛赛车手，再到乡村养殖实干家。两度换道、次次破局，傅达明跳出舒适圈，敢闯敢拼，在绿水青山间走出了一条属于自己的乡村追梦路。



傅达明

载着乡亲驰骋山路

傅达明出生在龙游县庙下乡毛连里村。1994年，在县乡两级政府的帮扶下，村里修通了连通村落和龙丽国道的机耕路。当时28岁的他，看到了做山区客运生意的机会。

“买一辆中巴车，需要不少钱。”傅达明说，由于当时他家里穷，周边乡亲大多不愿借钱给他。但傅达明没有灰心，他和妻子挨家挨户地去借，大家被他的精神所感动，这家几百元，那家几百元地筹集，硬是凑足了6万多元钱。他用这笔钱买了一辆12座农用中巴车，跑起了山区客运。

接下来的12年里，傅达明一直往返于溪口镇到毛连里村的山区客运线路上。这条山路弯道多、路况差，下雨天泥泞打滑，秋冬季节时常大雾笼罩，行车风险很高。为了方便村民出行，他每

天早出晚归，天不亮就发车等候，深夜才收工回家。“那时候，村民们赶集、上学、看病、走亲戚，基本都坐我的车。”他说。

傅达明做人实在、信守承诺。对于当初借钱给他的乡亲，他都按照承诺的日期还款，绝不拖延。因此，后来他要更换新车的时候，不少曾经帮过他的乡亲，还主动上门提供资金支持。

怀着热爱逐梦赛道

2003年，龙游县首次举办中国汽车拉力锦标赛，其中3公里赛道就设在毛连里村的砂石路上。看着赛车飞驰而过，傅达明心中对赛车的热爱被点燃了。

“在普通人看来，从客运司机转行做赛车手，是很荒唐很冒险的。”傅达明说，一开始他也很犹豫，不敢告诉家人。为了圆梦，他多次带着妻子去赛场观看比赛，让妻子了解这项赛事，最终得到了妻子的支持。有了家人的理解和支持，他下定决心奔赴新赛道，四处打听赛车培训渠道。经过坚持不懈的努力，2005年10月，他顺利拿到了汽车拉力赛参赛执照。

2006年11月，“2006国际汽联亚太汽车拉力锦标赛龙游站”开赛，傅达明在家门口站上了国际赛场。“我没有自己的赛车，自费3万元租了一辆大众POLO1.6排量赛车，参加N2组比赛。”他说。

赛场之上高手云集，面对国内外专业车手，傅达明压力不小。首场短道赛就遭遇突发状况——他租来的赛车左半轴出现严重故障，只能当场停车抢

修。但即便失去计分资格，他还是坚持跑完了全部赛段。

此后，上海、江苏、山西、贵州、北京等全国多地的汽车拉力赛，都留下了傅达明的身影。他每年参加三四场赛事，全年大多数时间都在练车、备赛。2008年，他牵头组建了龙游第一支本土车队——峰速车队。2008年至2009年，车队拿下多个全国汽车拉力锦标赛N2组冠军。2009年全国汽车拉力锦标赛南京江宁站，傅达明获得N2组第三名。

2015年的一场赛事中，傅达明遭遇严重车祸，导致他当场昏迷，四天后才苏醒。看着日夜守在床边的家人，他心里暗自决定，从此告别赛场。“不能再让家人为我提心吊胆了。”傅达明说。

回归乡土闯出致富路

经历过赛场生死考验后，傅达明从轰鸣的赛道转身走向静谧的溪流，回到了自己于2013年创办的“龙游傅晓靖家庭农场”，全身心投入水产养殖，开启了全新的创业之路。

傅达明建起12亩标准化养殖池，引入庙下溪天然活水，投入7万元购进10万尾石斑鱼（光唇鱼）鱼苗，正式开始养鱼。但因为购入的鱼苗携带病害，不到两个月，8万多尾鱼苗死亡。

创业初期就遭遇重创，傅达明没有一蹶不振。他重新购入鱼苗，慢慢摸索、刻苦钻研，熟练掌握了石斑鱼人工繁育技术。2014年，他成功培育出16万尾石斑鱼鱼苗。2015年至2017年，鱼苗产量逐年攀升，分别达到60万尾、

160万尾、220万尾。

鱼苗繁育十分辛苦。为了核实一个养殖数据，傅达明会在显微镜下反复观察上百次；为了摸清鱼苗生长习性，他常常守在鱼池边，从傍晚一直观察到第二天清晨。凭着这股韧劲，他不仅吃透了石斑鱼养殖技术，还持续拓展养殖品类、升级养殖技术。

2024年，傅达明团队攻克斑鳢驯化养殖难题，创新推出“帆布池+网箱”养殖新模式，将鱼苗驯化周期从20天缩短至10天，将驯化成功率从不足50%提升至80%以上，大幅提高了养殖效益和市场竞争能力。

目前，傅达明的养殖基地光唇鱼鱼苗年产量稳定在1000万尾，斑鳢鱼苗年产量约50万尾，斑鳢成品鱼年产量达1.5万公斤，产业效益可观。

“斑鳢营养价值高、市场售价高，是基地高端核心品种，但传统养殖模式成本极高。”为破解产业短板，傅达明启动基础设施升级改造，重点打造标准化驯化养殖基地。“标准化基地年底建成后，鱼苗病害防控、驯化成功率都会大幅提升。”

傅达明说，接下来会引进更多优质鱼种，做好本土鱼种保护培育、特色水产良种推广，扎根乡村实干兴业。



傅达明在观察鱼苗长势。图片由受访者提供